



## FICHA TÉCNICA ENVASE FARMACÉUTICO DE 250 ML

Fecha de revisión	Número de revisión	Página	Código
15-JUNIO-16	01	Página 1 de 1	AVI-ING-06

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>	Envase de forma cilíndrica con capacidad nominal de 250 ml y corona de 24mm.
<b>MATERIAL :</b>	Poliétileno de tereftalato (PET).
<b>PROCESO:</b>	Inyección - sopló.

Dimensiones envase (mm)			
CORONA	ID	ESPECIFICACIONES	TOLERANCIA
φ Cuerda	( T )	23.50	± 0.14
φ Cuello exterior	( E )	21.40	± 0.14
φ Cuello interior	( I )	18.66	± 0.14
Altura de corona	( A )	18.00	N/A
φ Anillo de retención	( B )	24.00	N/A
Altura de anillo de retención	( C )	3.60	± 0.10
CUERPO	ID	ESPECIFICACIÓN	TOLERANCIA
Altura total	( H )	140.50	± 1.0
φ Mayor	( M )	56.00	± 1.1
Área de etiquetado	( L )	*81.00	N/A
Nivel de llenado	( FP )	110.33	± 0.2
Espesor hombro	( 1 )	1.10	± 0.4
Espesor cuerpo	( 2 )	0.50	± 0.2
Espesor base	( 3 )	0.44	± 0.15

\*81 mm de altura y 175.9 mm de circunferencia.

Propiedades Mecánicas			
PROPIEDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIÓN	TOLERANCIA
Resistencia al vacío	Kpa	40.00	N/A
Capacidad al derrame	mL	260.0	± 5.0
Peso	g	22.7	± 1.0
Pruebas de Impacto (Tres caídas con agua hasta el nivel de llenado)	mts	A. resiste 3 caídas a 1.8	N/A
		B. resiste 3 caídas a 1.8	N/A
		C. resiste 2 caídas a 1.8	N/A
Temp. Max. de llenado	C°	60	± 5.0
Resistencia carga vertical	N	60.00	N/A

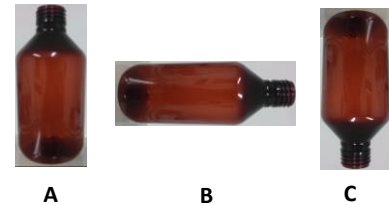
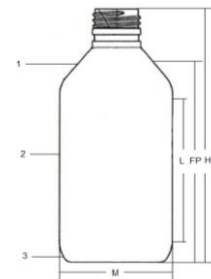
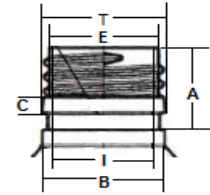
Datos de empaque			
PROPIEDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIÓN	TOLERANCIA
Envase	pieza	400	N/A
Lado A	cm	57	± 2.0
Lado B	cm	57	± 2.0
Altura C	cm	57	± 2.0
Peso total	Kg	10.5	± 0.5

**Descripción:** Caja de cartón corrugado sencillo, resistencia 29 ECT; doble bolsa de polietileno con fuelle y grado alimenticio, ambas cerradas con cincho plástico. Medidas internas de la caja: Largo 56.5 x Ancho 56.5 x Alto 56.1

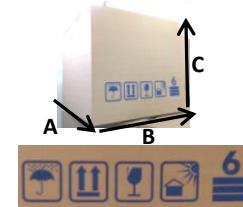
**Acomodo:**  
4 camas; las 3 primeras de 105 envases y la última de 85 envases.

**Colores del producto:**  
Ámbar.

### Esquemas



### Imagen



**Almacenamiento y manejo:** Evitar exposición al Sol y cualquier fuente de calor (compresores, calderas, aire acondicionado etc). Almacenar a temperatura ambiente. No exponer a la intemperie. Separado mín. de 2 mts. del techo del almacén. Descargar rápidamente al arribar al alm. de destino.  
**Estiba máxima:** 6 cajas.

### CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS

CRÍTICOS	MAYORES	MENORES
Perforación	Burbujas	Envase rayado
Deformación en cualquier parte del envase	Punto de inyección corrido	Hilo en el punto de inyección
Rebaba que impida la colocación de la tapa	Dimensiones no críticas fuera de tolerancias	Delaminación
Inestabilidad de la base	Cráter	Puntos negros (infundibles)
Dimensiones fuera de tolerancia	Tono perlecente	Gota de agua
Labio de la corona mal formado	Tono diferente al estándar	Ráfagas de pigmento diferente al procesado
Cabello, pestaña o ceja al interior del envase		Fondo nuboso
Olores extraños en relación al propio del PET		Error o ausencia de identificación
		Empacado diferente al especificado.